



南亞

珠光紙

PEPA®

目錄

- 形象國際化
- 管理標準化
- 生產自動化
- 產品系列化
- 品管制度化
- 行銷全球化

台塑關係企業
FORMOSA PLASTICS GROUP



南亞塑膠公司創立於西元1958年，隸屬於台塑集團，為世界最大塑膠加工廠之一，主要產品為塑膠、纖維及電子等高科技產品。珠光紙(英文商品名：PEPA)為第三事業部推出之產品，自1991年開始研發，1998年5月正式推出市場，是以塑膠材質仿紙化生產，以機能性取代天然紙張(文化用紙)之新產品，自銷售以來，一直秉持台塑企業「追根究底」之企業理念，嚴格要求品質管制，同時以「突破、創新、徹底、圓滿」理念全能經營，目前應用領域已超過60種，現階段銷售除既有合成紙市場用途為主，另發展取代天然紙張與塑膠複合用途及高級銅版紙用途為市場發展主軸。

突破
BREAKTHROUGH

創新
INNOVATION

徹底
COMPLETION

圓滿
PERFECTION

徹底執行標準化管理

防蚊、防塵、防異物管理

1. 廠房出入口增設雙道門，快速門及驅蚊燈
2. 廠房內正壓
3. 使用密封性佳之門窗
4. 窗戶使用墨綠色玻璃
5. 廠房周圍定期噴殺蟲劑



珠光紙生產流程簡介

1. 押出混鍊

2. 冷卻成型

3. 縱向延伸

4. 橫向延伸

5. 成品裁檢



產品特色

- **具有良好機能性**

與一般紙張比較，防水、
耐摺、撕不破、
耐候性佳

- **具有優良加工性**

印刷、摺紙、壓凸、
鑽孔，適用範圍廣

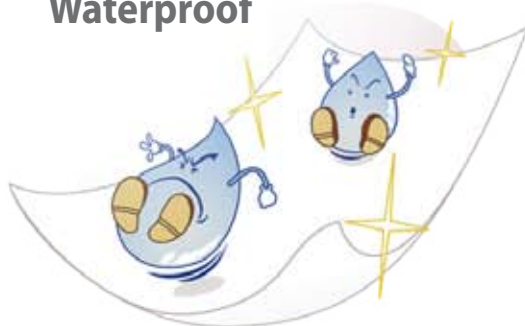
- **具有優良之印刷品質**

印刷解析度、亮麗感，
油墨乾燥性佳

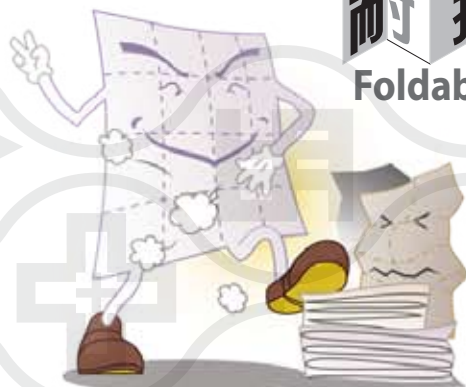
- **產品等級、厚度、
比重及應用範圍廣**

可滿足客戶使用於
不同用途之需求

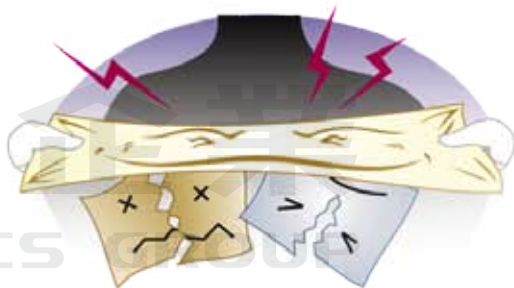
防水
Waterproof



耐摺
Foldable

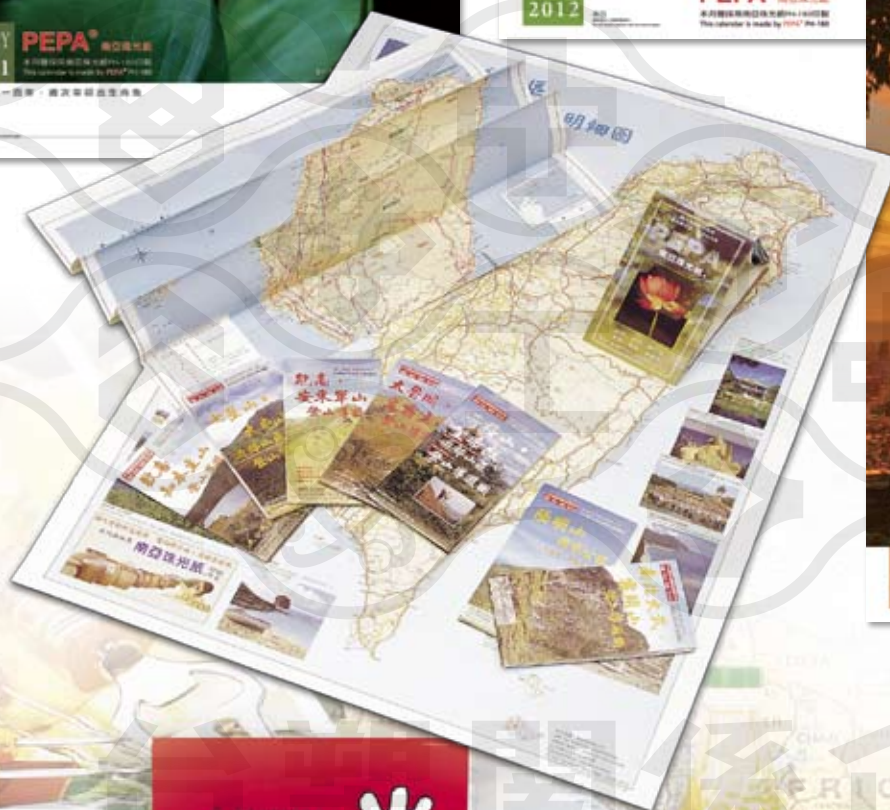


撕不破
Non-Tear up



春 夏 秋 冬
耐候性佳
Durability





產品系列化

類別	主要等級	適用加工流程	特性表現
環罐 標籤	PP-70,80	● 一般平版，凹版，凸版印刷及印後上光油加工 ● 使用一般油性油墨	● 容易印刷，印刷品亮麗度高 ● 貼標作業順暢
	GG-35 PL-50	● 凹版，凸版印刷及印後上光油加工 ● 使用一般油性油墨	● 容易印刷，印刷品亮麗度高 ● 貼標作業順暢
背膠 標籤	PG-54,75, 95, DY-70	● 一般及UV平版，凸版印刷及印後之上光油加工 ● 使用一般油性、水性、UV油墨	● 容易印刷，印刷品有局部上光效果，尤其是細網點之層次表現挺性佳
模內 標籤 (射出 用及吹 瓶用)	PQ-60,69 PP-60,79,80 VG-98,100 VP-102	● 平版，凹版，UV凸版印刷及印後之上光油加工 ● 使用UV、一般油性油墨	● 容易印刷，印刷品亮麗度高 ● 射出成形品，標籤面高亮度效果



▲環罐標籤



▼背膠標籤

▼模內標籤



產品系列化

類別	主要等級	適用加工流程	特性表現
噴墨紙 塗佈基材	PT-150,170 PQ-150,170 PI-180 PY-168,188 PG-156,176	●在珠光紙基材上塗佈吸墨層作成噴墨海報，相紙用途 ●吸墨層塗料可為防水型霧面，亮面配方及不防水型霧面亮面配方	●塗佈性佳，塗層平整性佳 ●可作成相紙用途 ●在亮面用途展現尤佳
	PS-110		●塗佈性佳，塗層平整性佳 ●具半透光效果，可用於燈箱用途
熱感紙 塗佈基材	PL-60,70,100 PP-80	●在珠光紙基材上塗佈感熱層可作成航空感熱標籤停車券用途	●塗佈性佳，塗層平整性佳 ●高剛性及高強度應用
	PX-81 PT-91		●塗佈性佳，塗層平整性佳 ●一般剛性及強度應用
離型紙 塗佈基材	PS-80	●在珠光紙基材上塗佈離型劑成為離型紙用途	●塗層亮度高 ●塗具半透光效果，如格拉幸紙應用
	PY-72	●可用UV型及低溫反應之溶劑型離型劑	●塗層亮度高 ●可做雙面離型紙應用
	PT-150		●塗層亮度高 ●可作為較厚，高級底紙應用

產品系列化

類別	主要等級	適用加工流程	特性表現
商業廣告 印刷用紙	PH- 80,100, 120, 130, 150, 180, 200	● 一般及UV平版印刷加工及網印加工 ● 使用合成紙油墨及UV油墨	● 印刷亮麗，解析度高；尤其是細網點之層次表現上，超越傳統紙 ● 可作為各式廣告海報，說明書用途
手提袋	PQ- 150, 170	● 一般平版、凹版、凸版之印刷加工 ● 在經壓型，折疊加工成型成袋	● 印刷亮麗，外觀精美 ● 防潮性佳 ● 抗破性佳，可長期使用 ● 用於高級禮品用途，可展現價值感
吊掛袋	PX- 80,150 PY-138	● 與BOPP膜結合成吊掛袋之補強帶用途	● 補強效果佳，吊掛袋外觀精美
原料袋	PQ-50 PZ-50	● 凹版印刷加工後與編織帶作貼合加工，再成型成袋	● 防潮性佳，用於高級塑料，飼料包裝
包裝紙	PQ-60	● 凹版，凸版印刷而成	● 印刷效果佳，用於禮品精美包裝
食品 包裝用	GG-35	● 與BOPP膜貼合應用	● 熱封性佳，成品珠光效果



◀ 商業廣告印刷用紙



◀ 手提袋

◀ 原料袋

台塑關

FORM 包裝紙 ▶



吊掛袋、食品包裝用 ▶

品管制度化

珠光紙為南亞塑膠公司自行研發之產品，並已獲多國專利：

- 台灣專利

發明 81707,96548,
121111,139114,
144802176839,
1240674

- 中國專利

發明 86339,85478,
91511,137691,
172043

- 日本專利

特許 2968773,3623681,
實用新案 3072860

- 美國專利

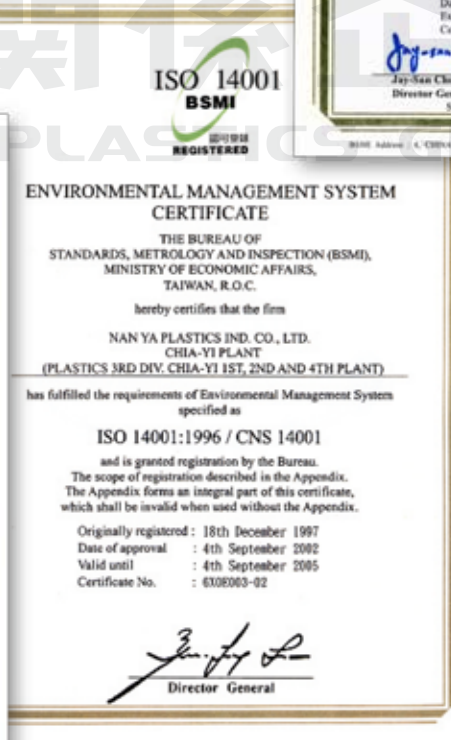
USP 6001290,6364988,
6368543,6379605

- 歐洲專利

NO. 1537991



★1993年通過ISO-9001經濟部
標準檢驗局品質認證



品質檢查

• 紙面品質瑕疵線上檢查

1. 8米裁檢污點檢出設備

2. 2米裁檢污點檢出設備

3. 污點檢出監控設備



• 厚度控管線上檢查

4. 厚度監控設備

5. 厚度控制設備



品管制度化

物性表

Items	THICKNESS	SPECIFIC GRAVITY	BASE WEIGHT	SHEET GLOSS	SHEET BRIGHTNESS	SHEET OPACITY	SURFACE RESISTIVITY	SURFACE ROUGHNESS	WETTING TENSION
Units	μm	-	g/M ²	%	%	%	Ω	μm	dyne/cm
Standard Test Methods	TAPPI T-411	ASTM D-792	TAPPI T-410	TAPPI T-480	TAPPI T-525	TAPPI T-425	ASTM D-257	TAPPI T-555	ASTM D-2578
PL50	50	0.74	37.0	30/63	92	78	10 ¹³	1.2	38/38
PL60	60	0.77	46.2	30/63	92	85	10 ¹³	1.2	38/38
PL70	70	0.77	53.9	25/64	92	78	10 ¹³	1.2	38/38
PL100	100	0.76	76.0	30/64	92	88	10 ¹³	1.2	38/38
PP60	60	0.88	52.8	22/50	90	78	10 ¹³	1.2	38/38
PP70	70	0.77	53.9	33/62	92	80	10 ¹³	1.3	38/38
PP79	79	0.88	69.5	32/62	92	80	10 ¹³	1.3	38/38
PP80	80	0.77	61.6	30/62	92	83	10 ¹³	1.3	38/38
PP100	100	0.77	77.0	34/62	92	87	10 ¹³	1.3	38/38
PQ60	60	0.60	36.0	22/50	92	78	10 ¹³	1.2	38/38
PQ69	69	0.58	40.0	21/50	90	78	10 ¹³	1.6	38/38
PQ100	100	0.60	60.0	36/100	94	91	10 ¹³	1.2	38/38
PQ120	120	0.60	72.0	25/105	92	92	10 ¹³	1.2	38/38
PQ150	150	0.60	90.0	36/102	92	93	10 ¹³	1.2	38/38
PQ170	170	0.60	102.0	33/100	92	93	10 ¹³	1.2	38/38
PS80	80	0.83	66.4	29/103	85	45	10 ¹³	1.3	38/38
PS110	110	0.80	88.0	33/104	85	53	10 ¹³	1.3	38/38
PS125	125	0.82	102.5	34/104	85	54	10 ¹³	1.3	38/38
PT81	81	0.70	56.7	40/60	92	84	10 ¹³	1.3	38/38
PT91	91	0.70	63.7	35/60	92	84	10 ¹³	1.3	38/38
PT100	100	0.70	70.0	32/103	92	87	10 ¹³	1.3	38/38
PT120	120	0.68	81.6	34/103	92	90	10 ¹³	1.3	38/38
PT150	150	0.68	102.0	33/103	92	91	10 ¹³	1.3	38/38
PT170	170	0.65	110.5	33/103	92	92	10 ¹³	1.3	38/38
PX80	80	0.68	54.4	55/56	88	85	10 ¹³	0.8	38/38
PX81	81	0.65	52.7	65/75	88	75	10 ¹³	0.8	38/38
PX150	150	0.68	102.0	62/63	88	90	10 ¹³	0.6	38/38
PY35	35	0.76	26.6	102/105	88	67	10 ¹³	0.6	38/38
PY48	48	0.80	38.4	101/105	88	73	10 ¹³	0.6	38/38
PY68	68	0.79	53.7	102/105	88	80	10 ¹³	0.6	38/38
PY72	72	0.74	53.3	102/105	88	80	10 ¹³	0.6	38/38
PY80	80	0.85	68.0	102/105	88	80	10 ¹³	0.6	38/38
PY88	88	0.73	64.2	102/105	88	84	10 ¹³	0.6	38/38
PY89	89	0.81	72.1	102/105	88	84	10 ¹³	0.6	38/38
PY108	108	0.69	74.5	101/105	88	84	10 ¹³	0.6	38/38
PY118	118	0.68	80.2	101/105	88	88	10 ¹³	0.6	38/38
PY138	138	0.70	96.6	102/105	88	90	10 ¹³	0.6	38/38

物性表

Items	THICKNESS	SPECIFIC GRAVITY	BASE WEIGHT	SHEET GLOSS	SHEET BRIGHTNESS	SHEET OPACITY	SURFACE RESISTIVITY	SURFACE ROUGHNESS	WETTING TENSION
Units	μm	—	g/M ²	%	%	%	Ω	μm	dyne/cm
Standard Test Methods	TAPPI T-411	ASTM D-792	TAPPI T-410	TAPPI T-480	TAPPI T-525	TAPPI T-425	ASTM D-257	TAPPI T-555	ASTM D-2578
PY168	168	0.69	115.9	102/105	88	92	10 ¹³	0.6	38/38
PY188	188	0.65	122.2	102/105	88	92	10 ¹³	0.6	38/38
PY198	198	0.65	128.7	102/105	88	92	10 ¹³	0.6	38/38
PZ60	60	0.60	36.0	102/105	100	72	10 ¹³	0.6	38/38
PZ80	80	0.75	60.0	102/105	100	80	10 ¹³	0.6	38/38
PZ90	90	0.65	58.5	102/105	100	80	10 ¹³	0.6	38/38
PZ100	100	0.65	65.0	101/105	100	84	10 ¹³	0.6	38/38
PZ120	120	0.60	72.0	101/105	100	88	10 ¹³	0.6	38/38
PZ138	138	0.62	85.6	102/105	100	85	10 ¹³	0.6	38/38
PZ140	140	0.60	84.0	102/105	100	85	10 ¹³	0.6	38/38
PZ168	168	0.62	104.2	102/105	100	85	10 ¹³	0.6	38/38
GG35	35	0.74	25.9	72/72	64	65	10 ¹³	0.4	38/31
GG45	45	0.75	33.8	74/74	64	70	10 ¹³	0.4	38/31
PG54	54	0.92	49.7	18/105	92	80	10 ¹¹	0.8	40/38
PG75	75	0.87	65.3	18/105	92	80	10 ¹¹	0.8	40/38
PG77	77	0.83	63.9	20/40	92	80	10 ¹¹	1.0	40/38
PG95	95	0.86	81.7	18/105	92	82	10 ¹¹	0.8	40/38
PG114	114	0.73	83.2	22/105	92	89	10 ¹¹	0.8	40/38
PG144	144	0.73	105.1	21/105	92	90	10 ¹¹	0.8	40/38
PG174	174	0.71	123.5	22/105	92	90	10 ¹¹	0.8	40/38
PI60	60	0.98	58.8	21/20	92	80	10 ¹¹	1.0	40/40
PI80	80	0.86	68.8	20/21	92	87	10 ¹¹	1.0	40/40
PI100	100	0.83	83.0	21/22	92	88	10 ¹¹	1.0	40/40
PI120	120	0.77	92.4	22/20	92	90	10 ¹¹	1.0	40/40
PI130	130	0.76	98.8	22/22	92	91	10 ¹¹	1.0	40/40
PI150	150	0.78	117.0	21/21	92	92	10 ¹¹	1.0	40/40
PI180	180	0.75	135.0	21/21	92	93	10 ¹¹	1.0	40/40
PI200	200	0.70	140.0	21/21	92	93	10 ¹¹	1.0	40/40
PI210	210	0.70	147.0	21/21	92	93	10 ¹¹	1.0	40/40
PJ150	150	0.71	106.5	24/24	92	92	10 ¹¹	1.5	40/40
PJ180	180	0.70	126.0	24/24	92	92	10 ¹¹	1.5	40/40
DY60	60	0.79	47.4	100/70		70	10 ¹³	0.6/0.6	40/38
DY70	70	0.81	56.7	100/70		77	10 ¹³	0.6/0.6	40/38

註:1.左表為實驗數據，僅供參考用。

註:2.左表產品出廠厚度允差±5%，基重僅供參考。

註:3.PI與PH僅為捲片裝差別，物性表現相同。

規格表

等 級 Grade		厚 度 Thickness	片裝規格 Sheet Package			捲裝規格 Roll Pack- age
			46版 31"X 43"	菊版 25"X 35"	張/包 Sheet / Pack	
一般處理 General Treat- ment	PL	50, 60, 70, 100				●
	PP	60, 70, 79, 80, 100				●
	PQ	60, 69, 100, 120, 150, 170				●
	PS	80, 110, 125				●
	PT	80, 81, 91, 100, 120, 150, 170				●
	PX	80, 150, 170				●
	PY	35, 48, 68, 72, 80, 88, 89, 108, 118, 138, 168, 188, 198				●
	PZ	60, 80, 90, 100, 120, 138, 140, 168				●
	GG	35, 45				●
塗佈處理 Coat- ing Treat- ment	PG	54, 75, 77, 95, 114, 144, 174				●
	PH	80, 100, 120, 130, 150, 180, 200	● ●	● ●	500 250	
	PI	60, 80, 100, 120, 130, 150, 180, 200				●
	DY	60, 70				●

• 片裝：

1. 4/6版 (31"×43")：1093mm/mm×788mm/mm
2. 菊版 (25"×35")：889m/m×635m/m
3. 特殊規格：(635m/m~1300m/m)×(635m/m~1300m/m)
4. 非庫存品，依您的需求訂製！

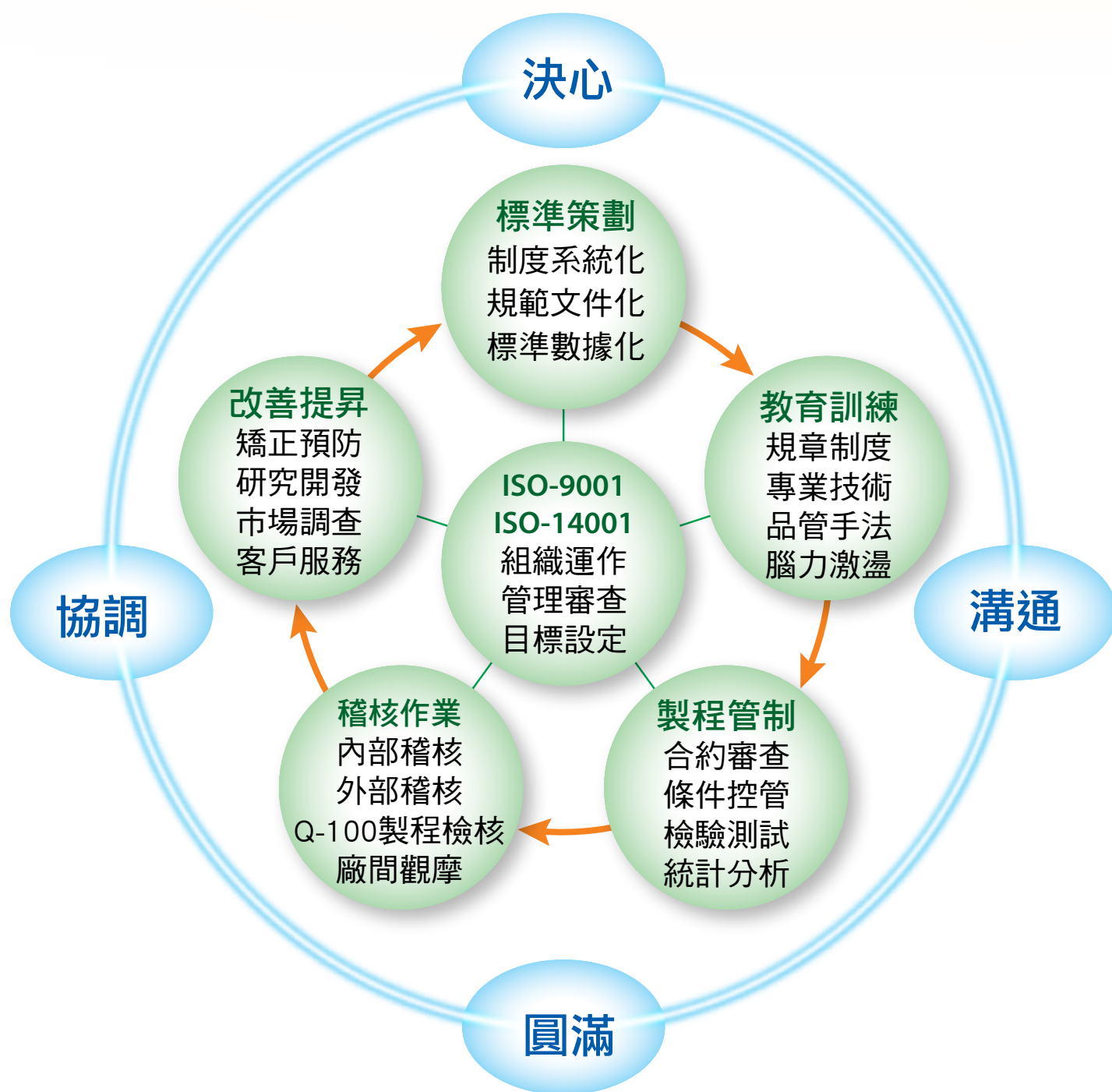
• 捲裝：

1. 以3"及6"紙管捲取
2. 寬度：塗佈型等級—720~2030m/m
一般處理等級 —340~2065m/m

品管制度化

品質政策

- 教育訓練 · 發揮潛能
- 運用組織 · 協調溝通
- 準時無誤 · 顧客滿意
- 追根究底 · 止於至善



**南亞將以台灣及中國為珠光紙製造中心
供應最佳品質系列產品至全球市場**





IOS App



Android App

<http://www.npc.com.tw>



南亞塑膠工業股份有限公司
NAN YA PLASTICS CORPORATION

塑膠第三事業部 · Plastics 3rd Division

地址：台北市敦化北路201號

Office：201 Tun Hwa N. Road, Taipei, Taiwan

TEL: 886-2-27122211 EXT. 5752, 5753

FAX: 886-2-27166899